

# **EZTRA**<sup>®</sup>

Endless O-Rings Perfluoroelastomers

I prodotti **EZTRA**<sup>®</sup> offrono caratteristiche di resistenza senza paragoni. Che si parli di aggressività chimiche o di temperature elevatissime, essi offrono degli altissimi standard non raggiungibili dai comuni elastomeri. Questo si traduce in un maggiore livello di sicurezza degli impianti e dei processi riducendo notevolmente il rischio di contaminazione, guasti ed interruzioni.

Il rapporto costo/efficacia dell'O-Ring si assottiglia incredibilmente con **EZTRA**<sup>®</sup> permettendo di tagliare drasticamente i tempi e i costi di interruzione impianto, garantendo valori di efficienza elevatissimi.

I prodotti **EZTRA**<sup>®</sup> di questa famiglia sono sviluppati e ottenuti per mantenere le proprie caratteristiche fisiche e meccaniche per lunghi periodi di lavoro superiori a 300°C con punte fino a 330°C.

**EZTRA**<sup>®</sup> **001** ottiene un'ottima resistenza alle alte temperature insieme ad una discreta resistenza chimica generale. Viene utilizzata anche per l'ottimo comportamento in condizioni di alta pressione.

**EZTRA**<sup>®</sup> **001**  
O-Rings

**General Application****Temperature Range**From **-15°C**To **300°C****Color**

Black

**Curing**

Triazinic

**Application Target**

High Temperatures

**Compliances****Note**


---



---



---

**PHYSICAL AND MECHANICAL PROPERTIES**

<b>Property</b>	<b>Test STD</b>	<b>Unit</b>	<b>Value</b>
<i>Density</i>	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	2,02 ± 0,03
<i>Hardness</i>	D2240	ShA	75 ± 5
<i>Tensile Strength</i>	D1414	N/mm <sup>2</sup>	>18
<i>Elongation</i>	D1414	%	>130
<i>TR 10</i>	ASTM D1329	°C	
<i>Brittle Point</i>	ISO 974	°C	<0
<i>C. Set 70h @200°C</i>	ISO 815	%	<13
<i>C. Set 70h @275°C</i>	ISO 815	%	<19

**CHEMICAL RESISTANCE OVERVIEW**

<b>RATING SYSTEM</b>	<b>A1: &lt;10% SWELLING A2: &lt;25% SWELLING A3: &lt;35% SWELLING</b>
<i>Aldehydes</i>	A1
<i>Alcohols</i>	A1
<i>Alkalis</i>	A1
<i>Amines (RT)</i>	A3
<i>Esters</i>	A1
<i>Ethers</i>	A1
<i>Flourinated fluids</i>	A3
<i>Hot Amines</i>	A3
<i>Hydrocarbons</i>	A2
<i>Inorganic Acids</i>	A1
<i>Ketones</i>	A1
<i>Organic Acids</i>	A1
<i>Strong Oxidizers</i>	A2
<i>Sour gas</i>	A2
<i>Water/Steam</i>	A3

**Disclaimer**

Tests performed on test slabs.  
Temperatures, applications and indications are meant as basic suggestions and valid for static applications with no other specific media and or conditions.

## AGEING PROPERTIES

<b>Air 168h 300°C</b>  <b>TEST STD</b> <b>ISO 188</b>	Property	Unit	Value
	Hardness Change	ShA	+1.5
	Tensile Strength	%	-26
	Elongation	%	+5.2
	Volume	%	
	Weight	%	

<b>Acetone 72h 23°C</b>  <b>TEST STD</b> <b>ISO 1817</b>	Property	Unit	Value
	Hardness Change	ShA	+1
	Tensile Strength	%	
	Elongation	%	
	Volume	%	+0.7
	Weight	%	+0.6

<b>Acetone</b> <i>(after drying)</i>  <b>TEST STD</b> <b>ISO 1817</b>	Property	Unit	Value
	Hardness Change	ShA	+0.5
	Tensile Strength	%	
	Elongation	%	
	Volume	%	-0.8
	Weight	%	-0.1